

Tekniset tiedot

Flowcoat SF41

Flowcoat SF41

04-11-2024 / V 3

Tuotekuvaus

Flowcoat SF41 on liuotinvapaa, värillinen, 2-komponenttinen, epoksipohjainen ohutkerrospinnoite betoni- ja tasoitealustoille.



Ominaisuudet ja edut

- Voidaan käyttää pohjusteena sekä pintamaalina
- Erinomainen kulutus- ja kemikaalinkestävyys
- Helppo levittää ja erittäin hyvä peittokyky

Käyttötarkoitus / Käyttöalue

Kestävä, helposti puhdistettava, liikennöintiä ja kemikaaleja kestävä lattiapinnoite.

Soveltuu kevyen ja keskiraskaan trukkiliikenteen alaisiin teollisuus-, tuotanto-, pakkaus- ja varastotiloihin.

Pakkaus

Pakkauskoot (A+B):

Yksikkö 14 kg (10 litraa) - A-osa: 11.3 kg, B-osa: 2.7 kg

Yksikkö 25 kg (17.9 litraa) - A-osa: 20.2 kg, B-osa: 4.8 kg

A-osa = Flowcoat SF41 A

B-osa = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

Värivaihtoehdot

Tuote on saatavana seuraavissa vakioväreissä:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Erikoisvärit tilauksesta.

Säilyvyys

12 kuukautta valmistuspäivästä (kts. pakkaus), kun säilytys alkuperäisessä avaamattomassa pakkauksessa.

Tekniset tiedot

Flowcoat SF41

Varastointi

Varastointi kuivassa paikassa, avaamattomissa alkuperäispakkauksissa, +5 °C - +40 °C lämpötilassa. Suojattava jäätymiseltä, suoralta auringonvalolta, kosteudelta tai epäpuhtauksilta.

Sertifikaatit & hyväksynnät

CE EN 13813 mukaan (käytettäessä osana kokonaista järjestelmää)

Tekniset tiedot

Olomuoto		A: Pigmentoitu nestemäinen B: Oljenvärinen nestemäinen
Sekoitusuhteet	A / B	4.2 / 1 paino-osissa 2.7 / 1 tilavuusosissa
Tiheys	EN ISO 2811	~1.40 kg/dm ³
Kuiva-ainepitoisuus		~100 %
Astia-aika +20 °C		~40 min
Kovettumisaika +20 °C		Kosketuskuiva: 5 tunnin jälkeen Kevyt jalankulku: 16 tunnin jälkeen Käyttöönotto: 48 tunnin jälkeen Täysin kovettunut: 7 päivän jälkeen
Päällemaalaus aika +20 °C		10 - 24 h
Shore D -kovuus	EN ISO 868	~80
Kulutuskestävyys	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Tartunta alustaan	EN 13892-8	B2.0 (≥ 2 MPa)
Ympäristön lämpötila		+15 °C - +25 °C
Alustan lämpötila		+10 °C - +25 °C
Ympäristön suhteellinen kosteus		< 75 %
Alustan suhteellinen kosteus		<5% (TRAMEX-asteikko tai 85% RH BS 8203)

Asennusolosuhteet

Materiaalin parhaan levityskäyttämisen varmistamiseksi on suositeltavaa säilyttää astioita vähintään 24 tuntia +15 °C - +25 °C lämpötilassa ennen levitystä.

Levityksen ja tuotteen alkukovettumisen aikana alustan lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C korkeampi kuin kastepistelämpötila.

Ympäristön lämpötila ei saa laskea alle +5 °C ensimmäisten 24 tunnin aikana levityksen jälkeen.

Korkea kosteus kovettumisen alkuvaiheessa voi aiheuttaa pintaan valkoisia himmeitä täpliä.

Alustan esikäsittely

Sementtiliima ja muu tartuntaa heikentävä aines on poistettava hionnalla ja imuroimalla. Kaikki halkeamat ja lattiavauriot on korjattava ennen pinnoittamista.

Yksityiskohtaisemmat tiedot alustan vaatimuksista löytyvät järjestelmäesitteestä.

Tekniset tiedot

Flowcoat SF41

Sekoitus

Sekoita A-osa huolellisesti ennen B-osan lisäämistä. Sekoita massa matalakierroksisella mekaanisella sekoittajalla tai vispilällä. Varmista että komponentit ovat kunnolla sekoittuneet. Vältä ilman sekoittumista pinnoitemassan joukkoon. Kaada sitten seos puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä minuutin ajan.

Saadaksesi lisätietoja, ota yhteyttä tekniseen neuvontaamme.

Käyttöohje

Pohjusteena / runkoaineena:

Kaada sekoitettu materiaali alustalle raidoittain ja levitä kumilastalla, minkä jälkeen tasoita lyhytkarvaisella telalla.

Huokoiset alustat saattavat vaatia useamman kuin yhden pohjamaalin.

Tuoreelle, kovettumattomalle materiaalille voidaan levittää myös kvartsihieka, jos halutaan liukumaton pinta.

Pinnoitteena:

Levitä Flowcoat SF41 välittömästi sekoittamisen jälkeen kumilastalla tai telalla, tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Käytä keskikovaa kumilastaa ja vaihda se tarvittaessa tasaisen pinnan saavuttamiseksi. Telaus tehdään pinnan tasoittamiseksi, ei materiaalin siirtämiseksi.

Välttääksesi kiiltäviä läiskiä on varmistettava, että materiaali ei keräänny struktuuri pinnalle.

Riittoisuus

Pohjusteena/ runkoaineena sileissä järjestelmissä: ~0.25 -0.30 kg/m²

Pinnoitteena

Sileä: ~0.25 -0.30 kg/m²

Sirote-järjestelmissä materiaalin menekkiin vaikuttaa pääsääntöisesti levitykseen käytetyn kiviaineksen koko ja pinnan odotettu lopullinen karheus. Tyypilliset menkit alla:

Kvartsihieka 0.3-0.8 mm: ~0.6 kg/m²

Kvartsihieka 0.6-1.2 mm: ~0.8 kg/m²

Kvartsihieka 1.0-1.8 mm: ~1.0 kg/m²

Kvartsihieka 1.4-2.0 mm: ~1.2 kg/m²

Työkalujen puhdistus

Kovettumaton materiaali voidaan puhdistaa liuottimella (asetoni, ksyleeni). Kovettunut materiaali voidaan poistaa vain mekaanisesti.

Vastuuvapauslauseke

Tremco CPG Finland Oy:n tuotteet valmistetaan tiukkojen laatustandardien mukaisesti. Kaikki tuotteet, jota on käytetty (a) Tremco CPG Finland Oy:n kirjallisten ohjeiden mukaisesti ja (b) missä tahansa Tremco CPG Finland Oy:n suosittelemassa käyttöalalla, mutta joka osoittautuu viallisiksi, vaihdetaan veloituksetta. Tremco CPG Finland Oy pidättää oikeuden muuttaa tuotteen teknisiä tietoja ilman ennakoilmoitusta yhtiön jatkuvan kehittämisen ja parantamisen politiikan mukaisesti. Asentajan vaatimus on varmistaa käytettävän tuotteen soveltuvuus ja yhteensopivuus ennen asennuksen aloittamista ja että vaatimustenmukaisuus voidaan saavuttaa tarvittaessa.

Tekniset tiedot

Flowcoat SF41

Terveyttä ja turvallisuutta koskevat varotoimet

Noudata asennuskohteen työterveys- ja työturvallisuusohjeita. Katso lisätietoja yksittäisten komponenttien käyttöturvallisuustiedotteista.

Tekninen neuvonta

Tekninen neuvontamme auttaa sinua valitsemaan kohteeseesi sopivat tuotteet. Ota yhteyttä asiakaspalveluumme +358(0)9 5499 4500 / info.fi@tremcocpg.com